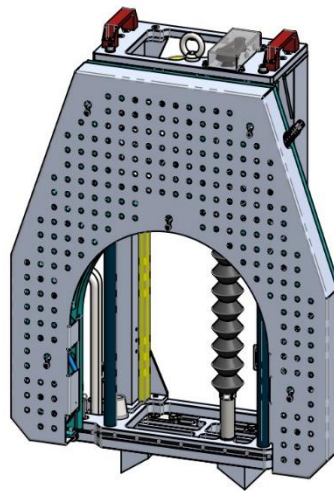


NOTICE D'INSTRUCTIONS

SYSTÈME DE COUPE AU CÂBLE DIAMANTÉ



 **SAFECUT 430**[®]
WIRE CUTTING SYSTEM



Co-développement : **LCP Diamant, W. Diamant Herramientas S.A.**

Fabricant : **W. Diamant Herramientas S.A.**

Distributeur exclusif : **LCP Diamant**

INDEX

1	INTRODUCTION	3
1.1	SYMBOLES UTILISES	3
1.2	OBSERVATIONS INITIALES	3
2	DESCRIPTION GÉNÉRALE	4
2.1	PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT	4
2.2	APPLICATIONS	4
2.3	ALIMENTATION ELECTRIQUE	4
2.4	ALIMENTATION EN EAU	4
2.5	CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	5
2.6	LISTE DES PIECES	6
3	TRANSPORT	10
3.1	MACHINE DANS SON ENSEMBLE (SUR CHARIOT)	10
3.2	TETE DE COUPE	12
4	PRÉCAUTIONS ET INSTALLATION	13
4.1	PERSONNEL NECESSAIRE	13
4.2	MESURES DE PREVENTION	13
4.3	ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE	13
4.4	PREPARATION DE LA ZONE DE COUPE	13
4.5	INSTALLATION, MONTAGE ET DEMONTAGE	14
5	UTILISATION DE LA MACHINE	15
5.1	COMMANDE DE LA MACHINE	15
5.2	LISTE DES ERREURS	16
5.3	RESTRICTIONS D'UTILISATION	16
5.4	ARRET D'URGENCE	16
5.5	RISQUES RESIDUELS PRESENTS	16
5.6	NETTOYAGE	16
6	MAINTENANCE	17
6.1	PERIODES DE MAINTENANCE	17
7	RÉSUMÉ DES POINTS DE SÉCURITÉ	18
8	GARANTIE	19
	DECLARATION CE DE CONFORMITÉ	20

1 INTRODUCTION

1.1 SYMBOLES UTILISÉS

- Indications qu'il est nécessaire de suivre pour éviter des dommages physiques ; elles seront encadrées:

 **ATTENTION :**

1.2 OBSERVATIONS INITIALES

Cette notice s'adresse à toute personne qui va effectuer tout type d'intervention ou de maintenance sur la machine couverte par cette notice d'utilisation.

 **ATTENTION :** Avant d'effectuer toute intervention avec la machine, il est obligatoire de lire et de comprendre les instructions de sécurité et d'utilisation suivantes.

Vous devez suivre obligatoirement toutes les normes et instructions.


Il est de votre devoir de vous protéger, ainsi que toute autre personne susceptible d'entrer en contact avec la machine, de tout risque potentiel.

Assurez-vous de respecter les réglementations de sécurité locales et nationales.

Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications sans obligation de mettre à jour cette notice.

Le fabricant n'est pas responsable des dommages causés directement ou indirectement aux personnes ou aux objets, qui seraient dus à une mauvaise utilisation ou installation.

Cette notice d'utilisation doit être conservé dans un endroit fixe, à proximité du lieu où fonctionne la machine.

 **ATTENTION :** L'entretien de cette machine ne peut être effectué que par du personnel qualifié et ayant reçu la formation nécessaire.

2 DESCRIPTION GÉNÉRALE

2.1 PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La machine de coupe au câble diamanté SAFECUT 430 est destinée à couper les tuyaux de canalisations de divers matériaux à l'aide d'un câble diamanté.

Une fois le câble et la tête de coupe installés, le cycle de coupe peut être démarré.

Le câble se met alors en rotation et la tête de coupe descend en mode automatique pour couper le matériau.

La machine est ensuite actionnée en mode manuel pour la ramener à sa position de départ.

2.2 APPLICATIONS

Les matériaux pouvant être coupés sont :

- **Les matières plastiques :**
 - o PVC (Polychlorure de vinyle)
 - o PP (Polypropylène)
 - o PE (Polyéthylène)
 - o PU (Polyuréthane)
 - o PRV (Polyester Renforcé de fibres de Verre)
- **Le béton, armé ou non**
- **Le grès**
- **Les aciers**
- **La fonte, ductile ou grise**
- **Les tuyaux en béton âme tôle**

Tous ces matériaux peuvent être coupés avec le même câble diamanté vendu par LCP Diamant.

La plage de diamètre (ou largeur) du matériau à couper est de **200 à 430mm**.

Ne pas couper d'autres matériaux que ceux cités ci-dessus.

2.3 ALIMENTATION ELECTRIQUE

SAFECUT 430 fonctionne à l'énergie électrique, et est alimentée en courant sur secteur ou par un groupe électrogène.

Elle est de classe d'isolation électrique 1 (« Liaison à la terre pour les parties métalliques »).

Il existe deux versions :

- Une triphasée, fonctionnant sur secteur de tension 400V ou sur groupe électrogène triphasé de 6.5kVA minimum.
- Une monophasée, fonctionnant sur secteur de tension 230V, sur groupe électrogène monophasé de 6.5kVA minimum, ou sur groupe triphasé de 12kVA minimum.

Elle doit impérativement être raccordée à la terre.

2.4 ALIMENTATION EN EAU

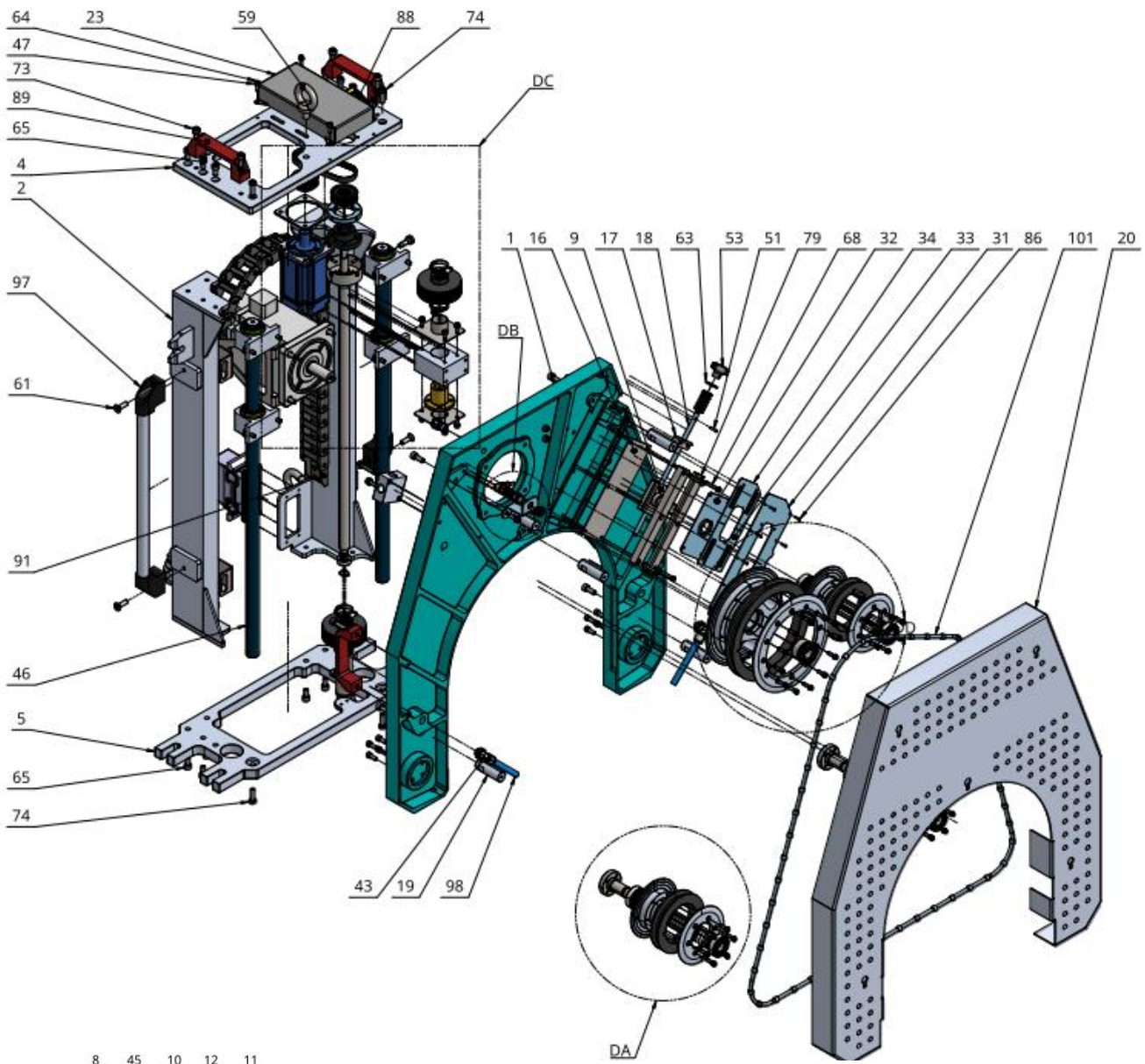
SAFECUT sera obligatoirement raccordée à une arrivée d'eau sous pression (utiliser une pompe si besoin). Le débit nécessaire est de 5 à 6L par minute.

2.5 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

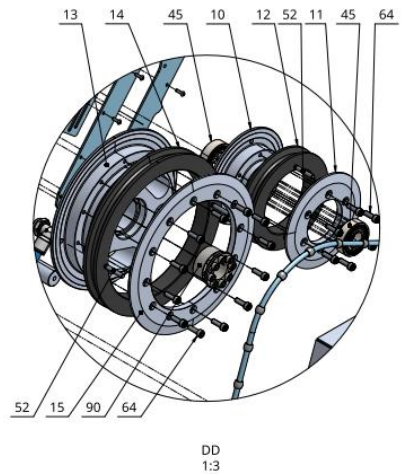
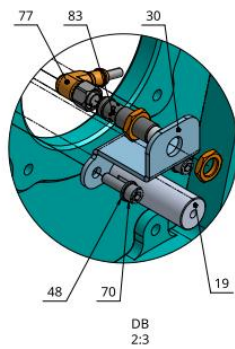
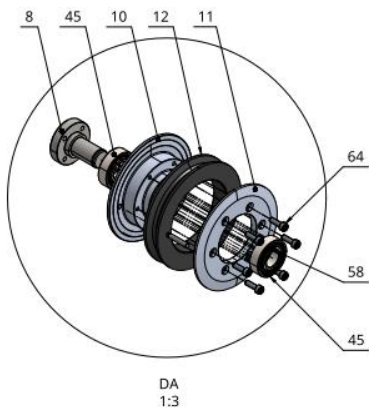
SAFECUT 430 est dotée d'un moteur pour la rotation du câble diamanté et d'un moteur pour faire descendre la tête de coupe.

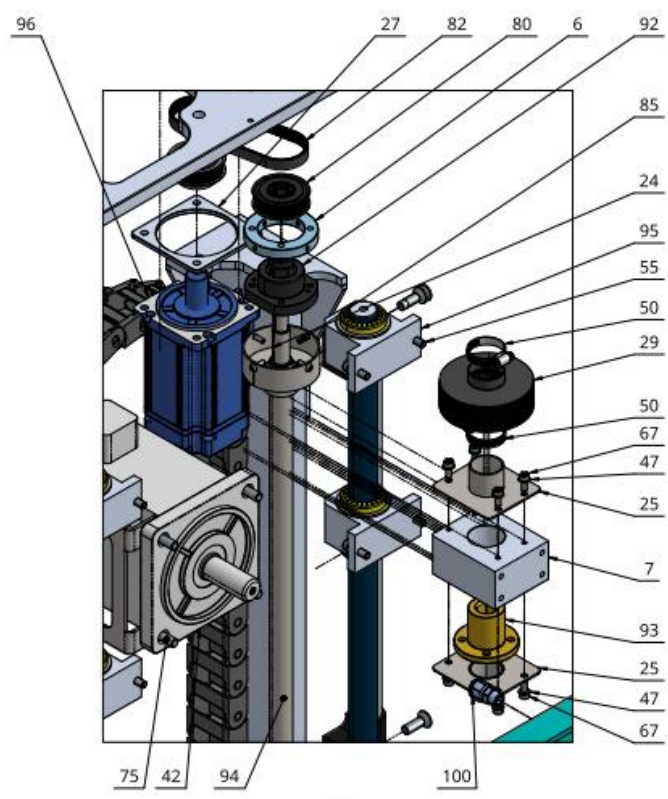
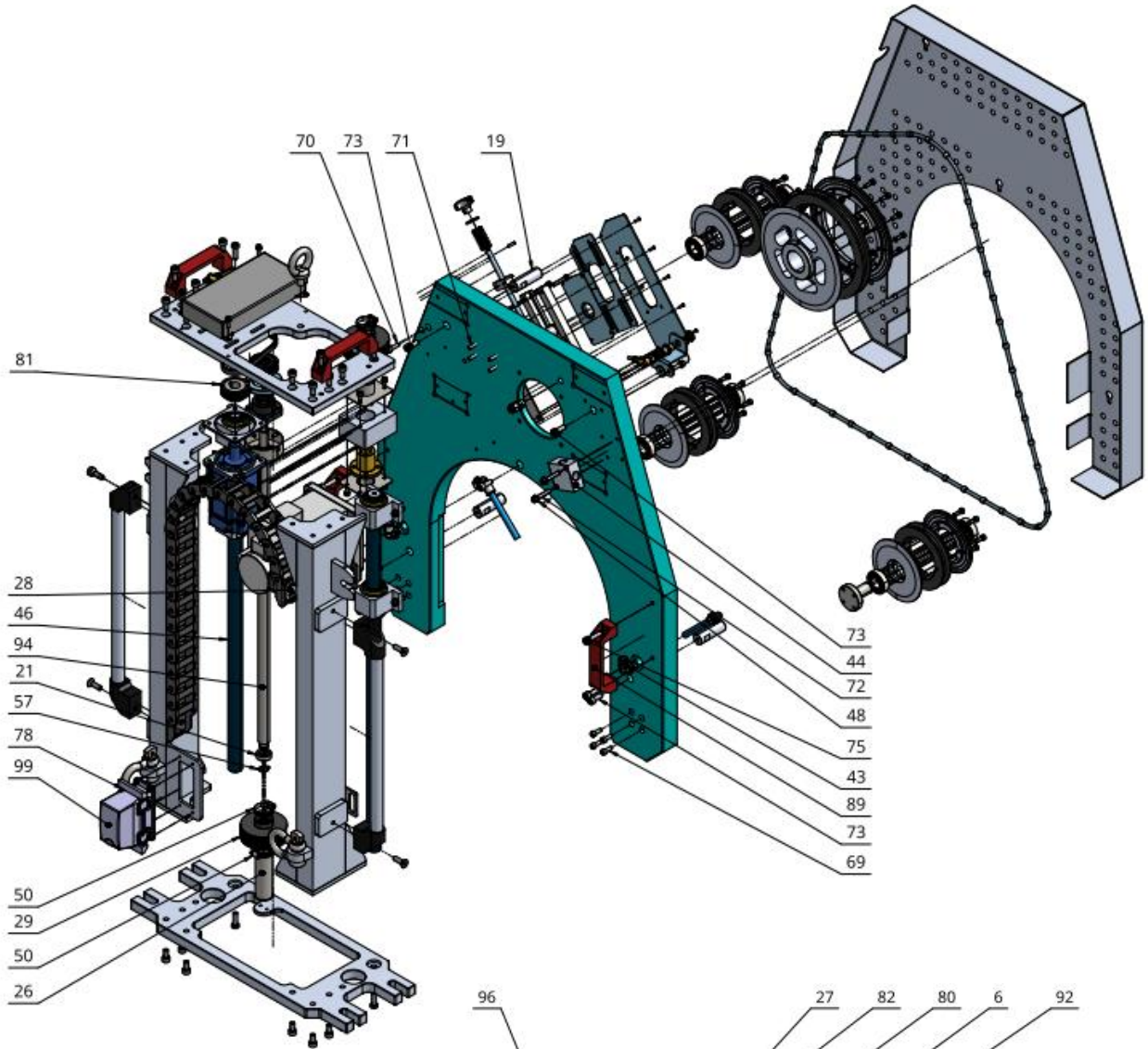
Voici ses principales données techniques, selon les mesures effectuées lors de nos tests en usine :

Catégories	Éléments	Données
Poids des éléments	Chariot (dont armoire de contrôle)	105 kg
	Tête de coupe	49 kg
	Sabot	10 kg
	TOTAL	164 kg
Dimensions des éléments (H*L*I)	Chariot (dont armoire de contrôle)	104 * 123 * 83 cm
	Tête de coupe	82,5 * 32 * 70,5 cm
	TOTAL	106 * 123 * 83 cm
Consommation électrique : dans le PVC	Moyenne sur une coupe	2200 W
	Pic au démarrage	3200 W
Consommation électrique : dans le béton	Moyenne sur une coupe	2300 W
	Pic au démarrage	3220 W
Consommation électrique : dans la fonte ductile	Moyenne sur une coupe	3680 W
	Pic au démarrage	5750 W
Consommation électrique : dans le béton âme tôle	Moyenne sur une coupe	2760 W
	Pic au démarrage	5900 W
Arrosage	Débit d'eau recommandé	5-6L/min
	Pression d'eau maximale	6 bars
Protection contre les projections	Indice de protection	IP65
Températures (min - max)	Fonctionnement	+5 / +45 °C
	Stockage	-10 / +80 °C
Niveau sonore (pression acoustique)	Minimum (dans du béton abrasif)	95 dB(A)
	Maximum (dans de l'acier très dur)	116 dB(A)



DES





DC 1:3

N° sur schéma	Nom de la pièce	Qté sur machine
1	Carter arrière	1
2	Montant gauche	1
3	Montant droit	1
4	Plaque supérieure	1
5	Plaque inférieure	1
6	Bride	1
7	Support pour palier de vis sans fin	1
8	Pivot de la poulie guide-fil	2
9	Pivot de la poulie tendeur	1
10	Base des poulies guide-fil et poulie tendeur	3
11	Flasque des poulies guide-fil et poulie tendeur	3
12	Gomme caoutchouc pour les poulies guide-fil et poulie tendeur	3
13	Base de poulie moteur	1
14	Gomme pour la poulie moteur	1
15	Flasque de la poulie moteur	1
16	Support de système tendeur (plaque rectangulaire)	1
17	Palier de vis tendeur	1
18	Vis tendeur du câble (filetée M8)	1
19	Entretoise du carter de protection	5
20	Carter de protection (avant)	1
21	Roulement (bas) de vis sans fin	1
22	Support capteur de position de la tête	2
23	Protection de la courroie	1
24	Fixation du soufflet - partie fixe supérieure	1
25	Fixation du soufflet - partie mobile	2
26	Fixation du soufflet - partie fixe inférieure	1
27	Plaque entretoise du moteur de descente	1
28	Support pour chaîne porte câbles	1
29	Soufflet de protection (ø31-ø70mm – l min=48mm, l max=546mm)	2
30	Support détecteur présence carter de protection	1
31	Couvercle pour système tendeur	1
32	Protection coulissante du système tendeur	1
33	Couvercle coulissant inférieur du système tendeur	1
34	Couvercle coulissant supérieur du système tendeur	1
42	Moteur de rotation du câble diamanté	1
43	Raccord 90° G3/8_Ø10 pneumatique (LF 3000)	4
44	Nourrice croix femelle g3/8	1
45	Roulement à bille pour poulies guide-fil et poulie tendeur	6
46	Arbre en aluminium	2
47	Rondelle plate m5	12
48	Rondelle plate m6	29
49	Rondelle plate m8	4

50	Collier de serrage $\varnothing 25$ - $\varnothing 40$	4
51	Goupille cylindrique en acier trempé $\varnothing 4 \times 16$	1
52	Goupille cylindrique en acier trempé $\varnothing 5 \times 26$	8
53	Molette de la vis tendeur (avec trou borgne fileté - type e)	1
55	Vis tête cylindrique hexagonale creuse M6x20	15
56	Rondelle plate m4	4
57	Anneaux élastiques extérieurs pour arbre type e (circlip) - e15	1
58	Anneaux élastiques extérieurs pour arbre type e (circlip) - e20	3
59	Anneau de levage filetage m12 mâle	1
69	Vis à tête cylindrique hexagonale creuse M6x16	12
70	Vis à tête cylindrique hexagonale creuse M6x20	4
71	Vis à tête cylindrique hexagonale creuse M6x25	4
72	Vis à tête cylindrique hexagonale creuse M6x35	4
73	Vis à tête cylindrique hexagonale creuse M8x20	12
74	Vis à tête cylindrique hexagonale creuse M8x25	4
75	Vis à tête cylindrique hexagonale creuse M8x30	11
77	Câble de connexion détecteur "présence carter" avec connecteur femelle (codé)	1
78	Anneau de levage (Manille de levage)	2
79	Glissière du système tendeur avec profil en "L"	2
80	Poulie 48 dents, type S3M100, douille auto-centrante	1
81	Poulie 48 dents, type S3M100, pour arbre moteur	1
83	Détecteur inductif	1
85	Vis à tête cylindrique hexagonale creuse M4x12	4
86	Vis à tête cylindrique hexagonale creuse M3x10	11
87	Ressort tendeur (forte charge) ISO 10243	1
88	Niveau à bulle pour deux axes, mesure horizontale	1
90	Manchon de poulie sans clavette	1
92	Palier de broche, avec roulement radial et ancrage avec bride ronde	1
93	Écrou de broche, compact, bride ronde	1
94	Broche (vis sans fin)	1
95	Palier linéaire	4
96	Moteur de descente	1
97	Poignée en tube en aluminium	2
98	Tuyau de sorties d'eau $\varnothing 10$	2
99	Connecteur du câble électrique	1
100	Presse-étoupe M12*1,25	1

3 TRANSPORT

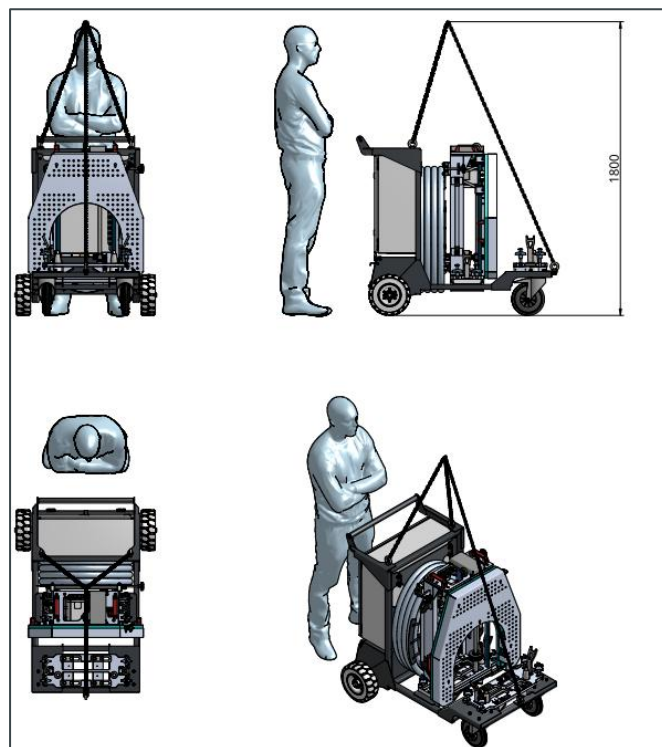
3.1 MACHINE DANS SON ENSEMBLE (SUR CHARIOT)

La machine doit être transportée sur son chariot uniquement, et via dans un véhicule ayant une capacité de chargement suffisante (cf. 2.5 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES).

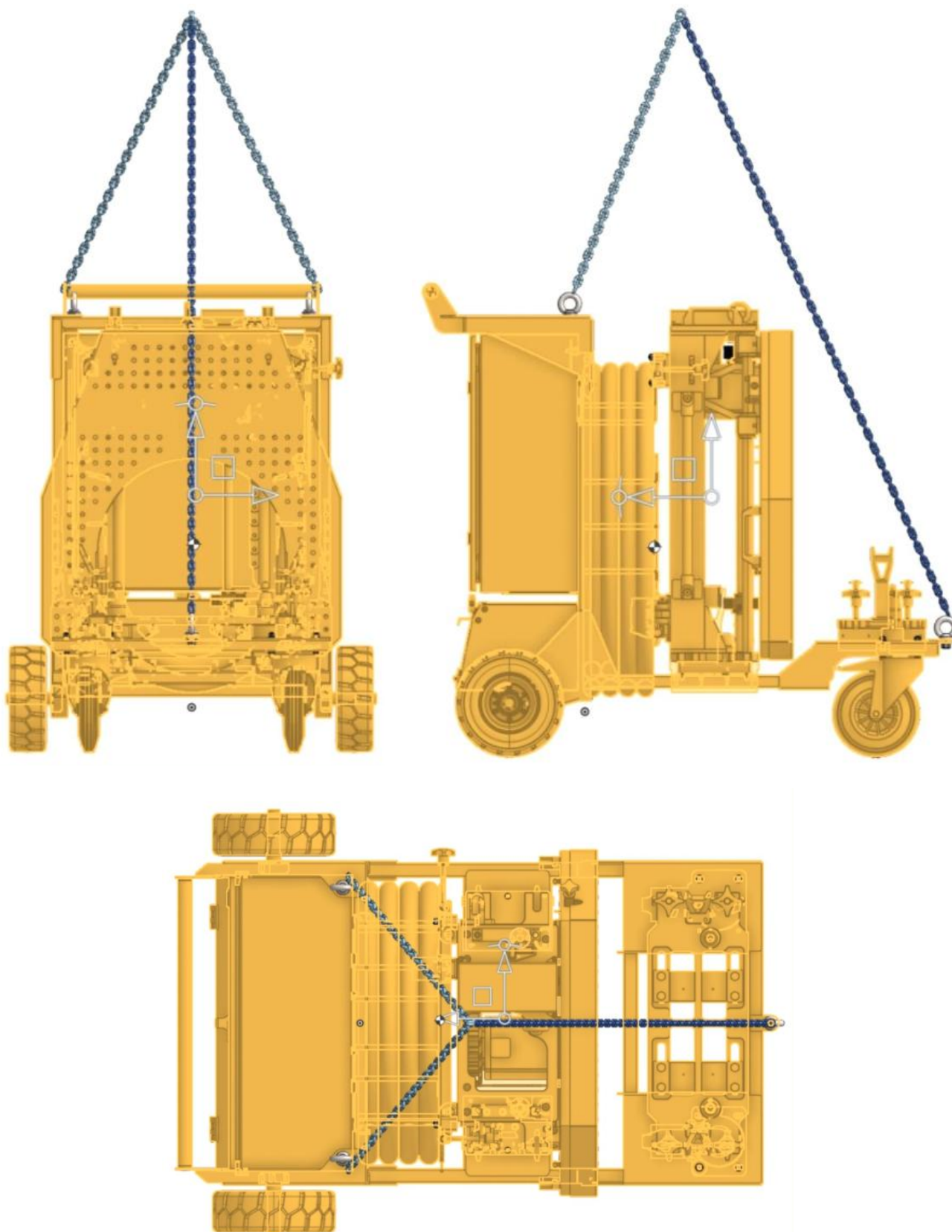
Elle peut être utilisée au sol : ses roues peuvent aller sur tout type de terrain, sauf présence de pointes. Elle dispose de freins à l'avant mais ne doit pas être laissée sur une forte pente.

Elle doit être guidée avec la barre au-dessus de l'armoire de contrôle.

Elle peut être également levée via ses 3 anneaux de levage présents sur le chariot, à l'aide par exemple d'une élingue en chaîne trois brins grade 80.




Ci-dessous les points d'équilibre nécessaires au levage (vue frontale, vue latérale et vue du dessous) :



3.2 TÊTE DE COUPE

Le port de la tête de coupe est recommandé à l'aide d'un appareil de levage

Elle peut également être portée par des grâce à ses six poignées, en tenant compte des règles de leur organisation concernant la manipulation des charges (poids de la tête : 50kg).

 **ATTENTION** : Le poids maximum qu'il est recommandé de ne pas dépasser dans des conditions idéales de manutention est de 25 kg, protégeant ainsi 85 % de la population active en bonne santé.

Si la population exposée est composée de femmes, de travailleurs jeunes ou âgés, ou si la majorité de la population doit être protégée, les charges supérieures à 15 kg ne doivent pas être manipulées. Cela protégerait 95 % de la population active en bonne santé et 90 % des femmes, des jeunes et des travailleurs âgés.

4 PRÉCAUTIONS ET INSTALLATION

4.1 PERSONNEL NECESSAIRE

Un seul opérateur est nécessaire. En fonction de la difficulté d'accès de la zone de travail, il pourrait y avoir besoin d'une deuxième personne pour la fixation de la machine.

4.2 MESURES DE PREVENTION

Les interventions de l'opérateur consistent à caler le tuyau, fixer la machine sur le tuyau, placer le câble diamanté puis ajuster sa tension, et finalement refermer le carter de protection. Ces opérations se font avec la machine à l'arrêt et hors courant électrique.

Pour rappel, la prise électrique doit avoir une bonne connexion à la terre dans l'installation à laquelle la machine est connectée.

4.3 ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

Les équipements de protection individuelle demandés par la norme sont des chaussures de sécurité, un casque, des gants de protection et une protection anti-bruit. Ils sont rappelés sur l'armoire de contrôle de la machine.

Cette liste n'est pas exhaustive, elle est à compléter par les recommandations du service Prévention de l'utilisateur.

ATTENTION: Le service de prévention devra évaluer le bruit total sur place et les conditions générales de travail au cas où il serait nécessaire d'adopter des mesures de sécurité supplémentaires.

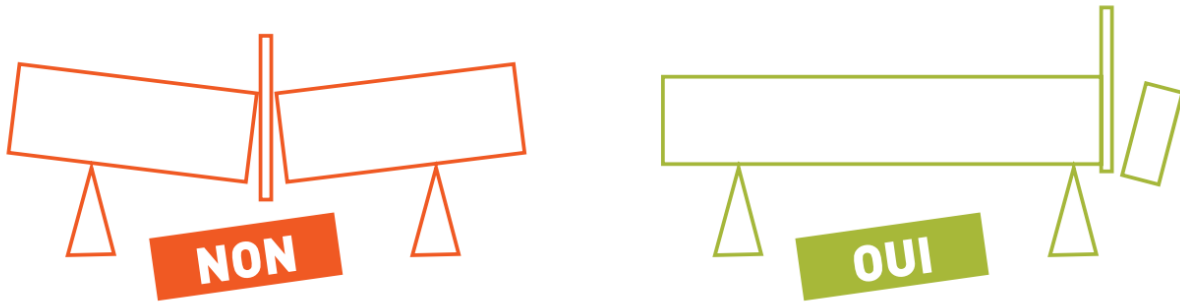
En cas de besoin, une protection auditive supplémentaire devra être utilisée afin de réduire encore plus la nuisance sonore à un niveau adéquat de dB.

4.4 PREPARATION DE LA ZONE DE COUPE

- 1) Dégager la vue autour de la zone de coupe.
- 2) Afin de couper un tuyau enterré, il faut d'abord préparer l'accès à celui-ci à l'aide d'une pelle excavatrice. Un espace minimal de 80cm de largeur doit être libéré pour faire place à la machine.



- 3) Les matériaux à couper, et notamment les canalisations, doivent être impérativement calés, de manière à ne pas bouger pendant la coupe. Le câble risquerait de se coincer et éventuellement de se casser, et la machine pourrait également manquer de stabilité.



4.5 INSTALLATION, MONTAGE ET DÉMONTAGE

- 4) Le sabot doit être réglé au diamètre du tuyau, avec les vis serrées pour éviter tout déplacement.



- 5) Il sera ensuite sanglé sur le matériau à couper (stable) pour assurer le maintien du dispositif.

La tête de coupe doit ensuite être posée sur les pions de centrage blancs du sabot, puis fixée avec les molettes.



- 6) Vérifier le bon état du câble, en particulier l'état des perles diamantées et la plastification entre les perles.

- 7) Carter ouvert, placer le câble diamanté autour des poulies.

- 8) Serrer la vis-tendeur (8) jusqu'à obtenir une tension du câble nécessaire, mais pas trop élevée.



- 9) Fermer le carter de protection avec ses 5 vis.

- 10) Une fois que tout est prêt pour utiliser la machine, raccorder l'eau de l'arrivée au raccord sur le côté du panneau de contrôle puis de ce dernier à la tête de coupe.

- 11) Connecter les câbles électriques de la source au panneau (avec raccordement à la terre), puis du panneau à la tête de coupe via le câble fourni.

Lors du démontage les étapes inverses doivent être effectuées, mais dans l'ordre inverse.

5 UTILISATION DE LA MACHINE

FORMATION DU PERSONNEL :

Les opérateurs qui travaillent avec l'équipement de coupe de tuyaux doivent être formés et qualifiés par l'entreprise pour le manipuler. Ils doivent connaître le fonctionnement de la machine, son démarrage, son arrêt ainsi que les risques qu'elle présente.

5.1 COMMANDE DE LA MACHINE

Le pilotage de la machine s'effectue depuis le panneau de contrôle qui se trouve à l'écart de la tête de coupe (jusqu'à 10 mètres), et est connecté à celui-ci par un câble électrique.

Après avoir suivi tous les points de la partie 4 PRÉCAUTIONS ET INSTALLATION, et établi un périmètre de sécurité où personne ne peut être présent autour de la tête de coupe, voici les étapes à suivre pour son utilisation :

- 12) Mettre sous tension en tournant le sectionneur sur ON.
- 13) Appuyer sur RESET pour initialiser la machine.
- 14) Sélectionner le matériau à couper à l'aide de bouton de sélection :
 - Réglage 1 (gauche) : plastiques (PVC, PU, PP, PE ou PRV)
 - Réglage 2 (centre) : béton (armé ou non) / Grès d'assainissement
 - Réglage 3 (droite) : Fonte / Acier / Béton âme tôle
- 15) Faire descendre le câble diamanté au plus près du matériau à l'aide du bouton ↓.
- 16) Ouvrir l'eau à l'aide du robinet présent sur le côté de l'armoire de contrôle, et régler correctement les buses d'eau pour que le jet touche le câble.
- 17) Lancer la coupe en appuyant sur MARCHE. Le câble est emmené par les poulies et va descendre à la vitesse adaptée.
- 18) Si le matériau à couper est sous tension (par exemple un tuyau en tranchée), arrêter la machine vers le premier tiers de la coupe avec le bouton ARRÊT.

Placer dans le trait de coupe des cales anti-pincement (fournies avec la machine), afin d'éviter que le matériau ne pince le câble en se refermant, ce qui pourrait le casser.

Reprenez la coupe en appuyant sur MARCHE.
- 19) A la fin de la coupe, il est recommandé d'arrêter la machine avec le bouton ARRÊT. À défaut, la machine s'arrêtera 2 minutes après avoir atteint sa position la plus basse.
- 20) Couper l'eau grâce au robinet.

Il est important d'économiser l'eau en n'ouvrant le robinet que quand c'est nécessaire.
- 21) Remonter le câble jusqu'à la position la plus haute avec le bouton ↑.
- 22) Tourner le sectionneur sur OFF avant de déplacer la machine.

Si vos coupes sont terminées :

- 23) Débrancher les câbles électriques et d'arrosage et enroulez-les au crochet placé sur le chariot.
- 24) Nettoyer la machine (cf. partie 5.6 NETTOYAGE).

5.2 LISTE DES ERREURS

Les erreurs sont signalées par la balise de couleur rouge et un signal sonore.

Il existe 5 types d'erreurs :

- Carter ouvert
- Câble cassé
- Arrêt d'urgence enclenché
- Défauts moteurs ou drivers
- Manque d'eau (mesurée au niveau du pressostat présent à droite du panneau de contrôle)



Une fois l'erreur corrigée, appuyer sur le bouton RESET pour la réinitialiser. La balise s'allume en vert.

5.3 RESTRICTIONS D'UTILISATION

La machine ne devra pas être utilisée pour la coupe de matériaux autres que ceux indiqués dans cette notice, sans consultation et autorisation préalable du fabricant.

Il est interdit d'utiliser la machine à des fins autres que celles décrites dans cette notice, de travailler avec le carter de protection retiré, d'apporter des modifications au câblage électrique, ou d'effectuer toute opération avec les mains pendant le fonctionnement.

Il est de la responsabilité de l'opérateur de suivre les normes de fonctionnement et de sécurité établies dans cette notice d'utilisation.

5.4 ARRÊT D'URGENCE

Le panneau de commande dispose d'un bouton d'arrêt d'urgence qui interrompt le fonctionnement de la machine.

5.5 RISQUES RÉSIDUELS PRÉSENTS

Les risques résiduels présents sont la tension électrique dans ses circuits lorsque la machine est connectée.

Avant d'intervenir, la tension électrique doit être coupée.

5.6 NETTOYAGE

SAFECUT doit être nettoyée directement au jet d'eau, après chaque session d'utilisation.

Elle doit absolument être mise hors tension (câbles débranchés).


Si vous utilisez de l'eau sous pression, évitez que le jet d'eau n'atteigne directement le moteur ou l'équipement électrique.

Il est recommandé de sécher autant que possible avec un chiffon après le nettoyage.

6 MAINTENANCE

Toute maintenance sera toujours effectuée avec l'équipement arrêté et débranché de l'alimentation électrique, à moins qu'il ne soit absolument indispensable de le faire lorsque la machine est en fonctionnement.

Tous les travaux électriques doivent être effectués par du personnel qualifié.

 **ATTENTION:** Le mouvement imprévu du câble diamanté peut causer des lésions fatales. Vous devez vous assurer que le moteur est hors tension et que le câble d'alimentation est débranché.

6.1 PÉRIODES DE MAINTENANCE

À chaque utilisation :

- Vérifier l'absence de vibrations et bruits étranges
- Vérifier l'état du soufflet de protection de la broche et de l'écrou. Il doit être remplacé en cas d'endommagement.
- Vérifier l'état du câble diamanté et le remplacer si besoin.
- Nettoyer la machine après utilisation (rinçage à l'eau claire).
- Contrôler le fonctionnement du bouton d'arrêt d'urgence.

Chaque mois :

- Vérifier le bon état des connexions et du câblage électrique.
- Vérifier l'état tuyaux d'arrivée d'eau et les remplacer si nécessaire.
- Retirez le soufflet de protection de la broche, de l'écrou et graisser.

7 RÉSUMÉ DES POINTS DE SÉCURITÉ

- Un espace suffisant doit être laissé pour accéder à l'équipement.
- Les opérateurs désignés seront formés et qualifiés afin qu'ils puissent utiliser la machine.
- Le service de Prévention évaluera :
 - La température dans le lieu de travail,
 - L'ergonomie du poste de travail,
 - Le niveau de nuisance sonore du poste de travail,
 - Le risque lié à la lumière (un éclairage auxiliaire devra être fourni si nécessaire),
 - L'humidité et la présence d'eau sur le lieu de travail afin d'autoriser la réalisation de l'activité,
 - Les manutentions manuelles de charges ;

et devra mettre en œuvre les solutions nécessaires à la protection des personnes et des biens.

- Des mesures appropriées doivent être prises pour protéger les travailleurs autorisés à accéder aux zones de travail où leur sécurité peut être affectée par des risques : de chute ou de perte d'équilibre, de chute d'objets et de contact ou exposition à des éléments agressifs. De même, il doit y avoir, dans la mesure du possible, un système empêchant les travailleurs non autorisés d'accéder à ces zones.
- Les zones du lieu de travail où il existe un risque de chute, de chute d'objets ou de contact ou d'exposition à des éléments agressifs doivent être clairement signalées.
- L'installation de la machine sur le tube à couper doit être effectuée de préférence à l'aide d'une grue ou d'un appareil de levage.
- Lorsque, pour des raisons inhérentes au lieu de travail, l'espace libre disponible ne permet pas au travailleur d'avoir la liberté de mouvement nécessaire à l'exercice de son activité, un espace supplémentaire suffisant doit être disponible à proximité du lieu de travail.
- Le matériau à couper doit absolument être bien calé.
- Le champ de vision depuis le poste de commande doit rester libre de tout obstacle.
- Établissement d'une zone de sécurité où il ne peut y avoir de personnel extérieur au moment du démarrage.
- Le carter de protection ne doit être ouvert que lorsque la machine est arrêtée et déconnectée de la source d'alimentation.

8 GARANTIE

L'utilisateur final est responsable de s'assurer que la machine soit utilisée aux fins prévues et que les instructions, recommandations et avertissements contenus dans cette notice soient respectés.

Le droit à la garantie est annulé dans les cas suivants :

- Utilisation de l'équipement à d'autres fins que celles prévues.
- Équipements attachés et ajoutés qui ne font pas partie du produit d'origine conçu par le fabricant.
- Non-utilisation de pièces de rechange et d'accessoires d'origine, ou autorisés par le fabricant.
- Lors de défaillances, réparation incorrecte ou non convenue avec le fabricant.
- Modifications effectuées sur le produit original.
- Les dommages causés par des impacts avec (ou sur) tous types de matériaux.
- Les dommages causés intentionnellement, par négligence, par utilisation inappropriée ou par non-respect des instructions d'utilisation.
- Les dommages causés par des forces extérieures (feu, tremblement de terre, vent violent, etc...).

Les pièces d'usure sont exclues de la garantie.



DECLARATION CE DE CONFORMITÉ

W. DIAMANT HERRAMIENTAS, S.A.

Polígono Industrial As Gándaras
36400 Porriño (Pontevedra)
ESPAGNE

Personne en charge à l'élaboration du dossier technique :

Manuel Leirachá Aneiros, Directeur Technique de MXEC GALICIA, S.L., Ingénieur technique industriel inscrit au n° 2979, Technicien supérieur en prévention des risques professionnels.

Description et identification de la machine

Dénomination générique :	SYSTÈME DE COUPE DE CANALISATIONS AU CÂBLE DIAMANTÉ "SAFECUT"
Fonction :	Coupe de tuyaux de divers matériaux
Modèle :	SAFECUT 430 monophasée
N° de machine :	
N° de série :	
Dénomination commerciale :	SAFECUT 430

Conformité

Cette machine et accessoire de levage est conforme aux dispositions de la DIRECTIVE 2006/42/CE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 17 mai 2006 relative aux machines et modifiant la directive 95/16/CE ; et aux réglementations nationales qui la transposent (décret n° 2008-1156 du 7 novembre 2008 relatif aux équipements de travail et aux équipements de protection individuelle)

Elle est également conforme aux dispositions des directives européennes suivantes :

- DIRECTIVE 2014/35/UE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 26 février 2014 sur l'harmonisation des législations des États membres en matière de mise sur le marché de matériel électrique destiné à être utilisé avec certaines limites de tension, et aux réglementations nationales qui la transposent (**décret n° 2016-187 du 6 mai 2016 relatif à la sécurité des produits électriques**).

- DIRECTIVE 2014/30/UE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 26 février 2014 sur l'harmonisation des législations des États membres en matière de compatibilité électromagnétique, et aux réglementations nationales qui la transposent (**décret n° 2016-186 du 6 mai 2016 relatif à la compatibilité électromagnétique des produits**).

Elle est conforme aux dispositions des normes harmonisées suivantes :

- EN ISO 12100:2010 Sécurité des machines. Principes généraux pour la conception. Évaluation des risques et réduction des risques.